

江西数控液压站

生成日期：2025-10-26

故障原因：泵的过滤器被污物阻塞不能起滤油作用排除方法：用干净的清洗油将过滤器去除污物。故障原因：(12)油位不足，吸油位置太高，吸油管露出油面：排除方法：加油到油标位，降低吸油位置。故障原因：(13)泵体与泵盖的两侧没有加纸垫；泵体与泵盖不垂直密封：排除方法：旋转时吸入空气：泵体与泵盖间加入纸垫；泵体用金刚砂在平板上研磨，使泵体与泵盖垂直度误差不超过 0.005mm ；紧固泵体与泵盖的联结，不得有泄漏现象。故障原因：(14)泵的主动轴与电动机联轴器不同心，有扭曲摩擦：排除方法：调整泵与电动机联轴器的同心度，使其误差不超过 0.2mm ；故障原因：(15)泵齿轮的啮合精度不够：排除方法：对研齿轮达到齿轮啮合精度。故障原因：(16)泵轴的油封骨架脱落，泵体不密封：排除方法：更换合格泵轴油封。小型液压站应该怎么选择。江西数控液压站

拆卸前后要设法创造条件防止液压缸的零件被周围的灰尘和杂质污染。例如，拆卸时应尽量在干净的环境下进行；拆卸后所有零件要用塑料布盖好，不要用棉布或其他工作用布覆盖。油缸拆卸后要认真检查，以确定哪些零件可以继续使用，哪些零件可以修理后再用，哪些零件必须更换。装配前必须对各零件仔细清洗。要正确安装各处的密封装置。①安装O形圈时，不要将其拉到长久变形的程度，也不要边滚动边套装，否则可能因形成扭曲状而漏油。②安装Y形和V形密封圈时，要注意其安装方向，避免因装反而漏油。对Y形密封圈而言，其唇边应对着有压力的油腔；此外Y形密封圈还要注意区分是轴用还是孔用，不要装错；V形密封圈由形状不同的支承环、密封环和压环组成，当压环压紧密封环时，支承环可使密封环产生为形而起密封作用，安装时应将密封环的开口面向压力油腔；调整压环时，应以不漏油为限，不可压得过紧，以防密封阻力过大。③密封装置如与滑动表面配合，装配时应涂以适量的液压油。④拆卸后的O形密封圈和防尘圈应全部换新。江西数控液压站液压站的保养方法。利佰鑫液压机械为您讲解。

液压介质通过第五油孔11、第六油孔14、第七油孔12、第八油孔17直接推动二级活塞杆5回缩。本实用新型具有以下优点和积极效果：(1)该双级双伸缩油缸可替代液压锚杆钻车的双油缸组合。(2)油孔设置在液压杆端，较为隐蔽，不容易与其他运动部件发生干涉。(3)该油缸为两端固定，外部缸筒运动设计，特别适用于锚杆钻车与凿岩台车的钻机倍速推进机构使用。(4)液压缸在推出时，两个进油腔的设计面积比为1:2；钻车倍速进给机构的推进速比为2:1；当该油缸设置于钻车的倍速进给机构后，两级油缸的推力及推进速度正好为1:1，且两个油腔终作用在推进机构的推理为1:1。(5)该油缸用于锚杆钻机自动钻臂时，通过流量传感器可实时测量进给机构的推进速度及推进行程，通过压力传感器可实时测量该进给油缸的推进力，有利于钻车自动化的实现。以上所述实施例表达了本实用新型的几种实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。

为液压传动提供加压液体的一种液压元件，是泵的一种。它的功能是把动力机（如电动机和内燃机等）的机械能转换成液体的压力能。影响液压泵的使用寿命因素很多，除了泵自身设计、制造因素外和一些与泵使用相关元件（如联轴器、滤油器等）的选用、试车运行过程中的操作等也有关系。液压泵的工作原理是运动带来泵腔容积的变化，从而压缩流体使流体具有压力能。必须具备的条件就是泵腔有密封容积变化。常用液压泵的种类：按流量是否可调节可分为：变量泵和定量泵。输出流量可以根据需要来调节的称为变量泵，流量不能调节的称为定量泵。什么是液压站？你了解多少呢？

油缸。背景技术：锚杆钻车及凿岩台车所使用钻进机构钻进油缸，均采用双油缸组合满足大进给行程的需要，油路连接复杂，油缸占用空间大，严重影响设备简洁性。技术实现要素：基于此，有必要针对现有技术的钻车倍速进给机构油缸数量多，占用空间大及液压管路连接复杂的技术问题，提供一种油缸。本实用新型提供一种油缸，包括：一级油缸、二级油缸、以及执行杆，其中：所述一级油缸包括：一级活塞筒、装入所述一级活塞筒内能沿所述一级活塞筒延伸方向活动的一级活塞杆、设置在所述一级活塞筒一端且套入所述一级活塞杆的一级活塞套、以及设置在所述一级活塞筒另一端顶紧所述一级活塞杆的一级活塞杆堵；所述二级油缸包括：套住所述一级活塞筒且能沿所述一级活塞筒延伸方向活动的二级活塞杆、套在所述二级活塞杆上的二级活塞套、以及套在所述二级活塞套外的外活塞筒；所述二级活塞套与所述执行杆固定连接，所述二级油缸的油路与所述一级油缸的油路连通。进一步的：所述二级活塞套包括：套在所述二级活塞杆上且靠近所述一级活塞套的二级活塞套、以及套在所述二级活塞杆上且远离所述一级活塞套的二级第二活塞套。更进一步的。液压站认准利佰鑫液压机械机械。江西数控液压站

液压站变量泵的正常调节无效。液压站的设计有偏差，这只能更换或修理。江西数控液压站

其中：所述一级油缸包括：一级活塞筒6、装入所述一级活塞筒6内能沿所述一级活塞筒6延伸方向活动的一级活塞杆1、设置在所述一级活塞筒6一端且套入所述一级活塞杆1的一级活塞套2、以及设置在所述一级活塞筒6另一端顶紧所述一级活塞杆1的一级活塞杆堵9；所述二级油缸包括：套住所述一级活塞筒6且能沿所述一级活塞筒6延伸方向活动的二级活塞杆5、套在所述二级活塞杆5上的二级活塞套、以及套在所述二级活塞套外的外活塞筒4；所述二级活塞套与所述执行杆8固定连接，所述二级油缸的油路与所述一级油缸的油路连通。具体来说，一级活塞杆1装入一级活塞筒6内，两端靠一级活塞套2及一级活塞杆堵9螺纹压紧，组装为一级油缸；一级活塞套2与二级活塞杆5靠一级活塞筒6及一级活塞杆堵9螺纹压紧组装为二级油缸的活塞杆，内部形成二级油缸的伸缩进油腔，并与外活塞筒4组装为二级油缸。一级油缸与二级油缸由于油路连通，因此可以同时进油，实现双级双伸缩。本实用新型采用双级双伸缩油缸，在满足现有的双油缸组合行程要求的基础上，减少了油缸的占用空间，且油路连接简单。江西数控液压站

无锡利佰鑫液压机械有限公司致力于机械及行业设备，是一家生产型的公司。公司业务涵盖液压油缸，液压站，油缸，法兰油缸等，价格合理，品质有保证。公司从事机械及行业设备多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。无锡利佰鑫秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。